



Vyhlásenie o úžitkových vlastnostiach č. 04-CPR305-2016

Verzia: 1.0

Dátum vydania: 25.01.2018

PURKING E

OPIS VÝROBKU

PURKING E je dvojzložkový systém na prípravu (výrobu) polotuhej polyuretánovej peny. Neobsahuje speňovacie látky poškodzujúce ozónovú vrstvu, v súlade s legislatívou EÚ – nariadenie (ES) 2037/2000.

Výrobok má hygienický atest PZH: HK/B/0455/01/2017.

CHARAKTERISTIKA VÝROBKU			
		Zložka A	Zložka B
Viskozita pri 25 °C	[mPas]	200 – 450	170 – 230
Hustota pri 25 °C	[g/cm ³]	1,05 – 1,15	1,22 – 1,24
Pomer miešania (objemovo)		100	100
CHARAKTERISTIKA SPEŇOVANIA*			
Čas štartu	[s]	2 – 4	
Čas gélovania	[s]	5 – 8	

*teplota surovín pri skúške speňovania 50 – 60 °C

POUŽITIE

Na prípravu (výrobu) polyuretánovej tepelno-zvukovoizolačnej polotuhej peny nanášanej striekaním (na stropy, steny).

Zložka A: (PURKING E) je zmes polyolov a pomocných látok (prísad).

Zložka B: (PURKING B, DESMODUR 44 V 20 L, Covestro-Deutschland AG) je polymerický difenylmetán diizokyanátu.

Povrch, ktorý sa má nastriekať, musí byť čistý a suchý pri teplote min. 15 ° C, teplota a vlhkosť pri striekaní min. 15 ° C a max. 60%. Hrúbka postrekovej vrstvy by mala byť medzi 60 - 100 mm.

Upozornenie: Zmiešajte komponent A pred použitím!

VLASTNOSTI PENY		
Tepelná vodivosť	$\lambda_m - (0,037 - 0,039) \text{ W/mK}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 12667:2002)
Priepustnosť vodnej pary Koeficient priepustnosti vodnej pary	$\geq 0,13215 \text{ mg/(m}\cdot\text{h}\cdot\text{Pa)}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 12086:2013)
Koeficient difúzneho odporu, μ	$\leq 5,47$	
Nasiakavosť vody	$\leq 0,75 \text{ kg/m}^2$	EN 14315-1:2013 (PN EN 1609: 2013) metóda B
Zdanlivá hustota v hotovom výrobku	10 kg/m^3	PN EN 1602: 1999
Pevnosť v tlaku pri 10% relatívnej deformácii	$\leq 10 \text{ kPa}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 826:2013)
Obsah otvorených pórov	80 – 90 %	PN ISO 4590
Klasifikácia reakcie na oheň	E	EN 14315-1:2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010, PN EN ISO 11925 -2: 2010) PN EN 13501 -1+A1:2010, EN13823

Pozor: počas procesu vytvárania peny sa uvoľňuje teplo, preto tento proces závisí od vonkajších podmienok, tzn. čím je teplota surovín, podkladu či prostredia nižšia, tým je nižšia aj úroveň expanzie (speňovania). Pena získava konečné vlastnosti po 48 hodinách.

PODMIENKY SKLADOVANIA A PREPRAVY

Optimálne teploty skladovania 15 – 23 °C. Suroviny skladujte v suchých a zastrešených miestnostiach. Oba komponenty chráňte pred prístupom vlhkosti zo vzduchu. Lehota použiteľnosti v originálnych továrenských zatvorených obaloch výrobcu, skladovaných pri zachovaní odporúčaných podmienok, predstavuje 6 mesiacov od dátumu výroby.

Podľa RID/ADR obe zložky nie sú klasifikované ako nebezpečné látky (materiály).

Pozor: Údaje uvedené v tomto informačnom liste boli získané v modelových podmienkach.

Keď sa výrobok používa v iných podmienkach, je možné, že sa získané výsledky budú trochu odlišovať od tých uvedených.

Tento informačný list spolu s technickým poradenstvom – bez ohľadu na to, či bolo poskytnuté ústne, písomne, alebo vykonaním technologických skúšok – sú poskytované s dobrým úmyslom, ale bez žiadnej záruky, týka sa to aj práv tretích strán. Naše technické poradenstvo vás nezaväzuje povinnosti overiť uvedené informácie – predovšetkým tie, ktoré sú uvedené v karte bezpečnostných údajov a informačnom liste – ako aj pretestovať naše výrobky, či sú vhodné na použitie v plánovaných procesoch a aplikáciách. Používanie a spracovávanie našich výrobkov, ako aj vašich výrobkov, na základe nášho technického poradenstva sú mimo našej kontroly, a ste za ne zodpovedný výlučne vy. Naše výrobky sú predávané v súlade s aktuálnou verziou našich Všeobecných predajných podmienok.